

Utlysning i FHF's Prosjekt i bedrift ordning (PIB)

«Fjerning av pin bone (tykkfiskebein) i makrellfilet»

FHF lyser ut inntil 2,5 mill NOK til implementering av FoU i bedrifter innenfor FHF's PIB-ordning. Utlysningen er rettet mot teknologibedrifter i nært samarbeid med norsk pelagisk konsumindustri.

Vi ber om at FHF's retningslinjer for prosjektbeskrivelse til PIB prosjekter følges ved utarbeidelse av søknaden (se [Prosjektdokumenter PIB](#)).

Søknader skal sendes til: Post@fhf.no

Søknader merkes med saksnummer: **19/00421**

Kontaktperson i FHF: Lars Lovund, lars.lovund@fhf.no, (+47 90680846)

Tidsplan

Prosjektinitiering:

25.06.2019: Åpen utlysning bekjentgjøres

30.09.2019: Frist for innlevering av søknad (innen kl 14.00)

15.10.2019: Tilbakemelding til søkere om resultat av evaluering

30.10.2019: Oppstart av prosjekt

Behov for ytterligere presiseringer i fasen med utarbeidelse av søknad tas opp med FHF. Hvis det blir behov for endringer i utlysningsteksten vil dette bli gjort kjent på www.fhf.no (samme som denne utlysningen), men ingen endringer vil bli gjort etter 15.09.2019 kl 12:00. Søkere er selv ansvarlige for å følge med om det legges ut slike endringer.

Hvem kan søke:

Søker kan være en eller flere norske sjømatbedrifter i nært samarbeid med en eller flere teknologileverandører. Med sjømatbedrift menes bedrift som omfattes av fiskeriinntaket i EØS-avtalen. Søker kan også være teknologileverandør under forutsetning av at prosjektet gjennomføres i nært og forpliktende samarbeid med sjømatbedrift(er). Det er også åpning for at forskningsmiljøer kan være bidragsytere i prosjektet.

Bakgrunn

«Pelagisk løft – økt bearbeiding av makrell» omhandler etablering av en effektiv og bærekraftig produksjon av makrellfilet for eksport til Japan og Korea.

Omlag 80.000–120.000 tonn med rund makrell blir hvert år sendt til Kina for å produsere makrellfilet uten pin bone. Her tines fisken opp, hånd-fileteres og pin bone fjernes manuelt ved hjelp av billig arbeidskraft. Det ferdige produktet fryses inn på nytt for reeksport til de store markedene i Japan og Korea. Tilbudet med makrellfilet uten pin bone øker både i Japan og Korea pga større etterspørsel etter slike produkter. For å kunne utvikle norsk produksjon av makrellfilet videre, blir derfor fjerning av pin bone er en avgjørende faktor for å kunne lykkes. På grunn av høye lønnskostnader må norske

produsenter benytte seg av egnet teknologi og metoder for å fjerne pin bone. Slike løsninger finnes ikke for makrell og må utvikles, eller tilpasses makrellfilet.

Målsetting /Problemstilling

Målet med prosjektet er å utvikle eller tilpasse eksisterende teknologi og/eller prosesser for fjerning eller eliminering av pin bone i makrellfilet. Problemstillingen skal ikke løses ved utvikling av ny nappeteknologi siden det allerede pågår et prosjekt i regi av FHF med den problemstillingen.

Retningslinjer:

Den nye teknologien skal:

- Automatisk fjerne eller eliminere pin bone i makrellfilet
- Transportere filet uten pin bone videre i produksjonslinjen.
- Være komplett og tilpasset eksisterende forhold i en sjømatbedrift mht størrelse, renhold og HMS.
- Ha tilstrekkelig kapasitet til å kunne betjene minimum 6-7 fileter per minutt og fjerne 98-100 % av alle pin bone.
- Kunne implementeres ved norske anlegg for produksjon av makrellfilet.

Teknologien kan enten være en modifisering av eksisterende teknologi, eller nyutviklet til formålet. Eksakt produksjonskapasitet vil bli fastsatt nærmere i samarbeid med sjømatbedriften gjennom prosessen for utarbeiding av endelig prosjektbeskrivelse.

Prosjektbeskrivelsen skal være detaljert, tydelig inndelt i fornuftige arbeidspakker, og med angivelse av antall timer og timepriser som legges til grunn.

I den grad det er mulig skal prosjektet deles inn i faser som skiller mellom:

- 1) Utarbeide kravspesifikasjon og utvikling av produksjonsunderlag,
- 2) Bygging, funksjonstesting og feilretting av prototype,
- 3) Testing i fullskala med feilretting.

Mellom fasene er det naturlig at det blir gjort vurderinger i forhold til videreføring, samt avklaringer av eierskap og pris for prototyper som blir utviklet i prosjektet.

Prosjektbeskrivelsen må være så komplett at det kan foretas en evaluering basert på gjeldende kriterier for prosjektet.

Føringer:

- All støtte til PIB-prosjekter gis i hht til Statstøtteregelverket.
- FHF's standardvilkår gjelder for alle tilsagnsmottakere.
- Søker skal i dialog med FHF opprette en referansegruppe til innvilget prosjekt.
- FHF informerer på sine nettsider om alle prosjekter som får tilsagn. Før FHF gir tilsagn, må søker selv levere informasjon til FHF's nettsider. Ytterligere informasjon om dette vil bli gitt på et senere tidspunkt i prosessen.

Krav til søknaden:

Søknaden skal bestå av: Prosjektbeskrivelse, budsjett og finansieringsplan, CV for prosjektleder. Søker må dokumentere faglige og økonomiske forutsetninger for å gjennomføre prosjektet.

- Prosjektbeskrivelsen må inneholde etterprøvbare resultatmål og effektmål som er godt underbygget.
- Prosjektbeskrivelsen skal ikke overskride 10 sider utenom vedlegg.
- Prosjektbeskrivelsen må være så komplett at det kan foretas en evaluering basert på ordningens evalueringskriterier vist nedenfor.
- Intensjon om samarbeid må være signert av alle deltakerne.

All informasjon, dokumenter og maler knyttet til utlysningen, finnes her: [Prosjektdokumenter for PIB](#)

Behandling av søknader og evalueringskriterier

Innkomne søknader blir vurdert og evaluert av FHF etter følgende prioriterte kriterier før endelig beslutning om tildeling:

- Relevans i forhold til utlysningstekst (Grad av samsvar mellom utlysningstekst og prosjektbeskrivelsen).
- Hovedtrekk for hvordan prosjektet er planlagt gjennomført (*avgrensninger, metode, aktiviteter, milepæler, hoved-leveranser og evt. hvordan det bygger på foregående prosjekt*).
- Økonomisk ramme (er de økonomiske rammene i samsvar med oppgaven?)
- Gjennomføringsevne (Finansiell styrke, søkers kompetanse for å løse oppgaven og signert intensjonsavtale mellom sjømatbedrift og teknologibedrift).
- Næringsnytte (for utfyllende informasjon, se eget skjema for Prosjektbeskrivelse til FHF's PIB-ordning).

Søknaden gjennomgås deretter etter følgende prosedyre der alle innkomne søknader behandles konfidensielt:

- Prosjektbeskrivelsene rangeres av FHF basert på score på evalueringskriteriene.
- Prosjektbeskrivelsene kan også forelegges et eksternt ekspertpanel som rådgir FHF om prosjektbeskrivelsenes relevans i forhold til utlysningen, faglig kvalitet og næringsnytte.
- En innstilling lages og besluttes av FHF ut fra en totalvurdering av kriteriene.
- Søkere som besluttes tildelt støtte, kontaktes. Forutsetninger for tilsagn presenteres og valgt miljø får en frist til å akseptere/avslå å delta i videre løp. NB! Tilsagn gis ikke på dette stadiet.

[Skriv her]

- Før FHF kan gi tilsagn, må det utarbeides en signert samarbeidsavtale mellom partene i prosjektet som regulerer rettigheter og plikter.
- FHF utformer i samarbeid med søker den informasjon som skal ut på FHF's hjemmeside.
- FHF gir tilsagn til valgte søkere.
- Etter at endelig beslutning om tildeling av prosjekt er tatt, vil alle søkere bli varslet om utfall.

Organisering:

Oppdragsgiver er FHF som vil følge opp de enkelte prosjektene med en prosjektansvarlig fagsjef (FHF-ansvarlig).

Utførende prosjektgruppe: Den som tildeles prosjektet/oppdraget organiserer team for gjennomføring av arbeidet. Arbeidet i prosjektgruppen ledes av prosjektleder. Prosjektleder og planlagt team opplyses om i prosjektbeskrivelsen.

Referansegruppe: FHF oppnevner i samarbeid med prosjektledelsen en referansegruppe med relevant kompetanse i forhold til prosjektets målsettinger. FHF-ansvarlig er ikke medlem, men skal delta i referansegruppens møter.

FHF forbeholder seg retten til å:

- Avvise innkomne prosjektbeskrivelser som ikke er i tråd med utlysningen.
- Be om avklaringer før og under evalueringen.
- Avlyse eller foreta ny utlysning.
- Bruke ekstern kompetanse ved evaluering av innkomne søknader.

Ytterligere generelle opplysninger om PIB-ordningen kan fås ved henvendelse til Lars R. Lovund, fagsjef Pelagisk. Kontorsted Røysegata 15, Ålesund. lars.lovund@fhf.no, Tlf. +47 906 80846