

900509 Automatisk fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk

Start: 01.10.2010

Slutt: 31.12.2011

FHF-Kontakt: Lorena Gallart Jornet

Tilsagn FHF: 595 000 kr

Total: 915 000 kr

Ansvarlig FoU-institusjon: SINTEF Fiskeri og havbruk AS

Utførende prosjektleder: Harry Westavik

Resultatmål:
<ul style="list-style-type: none">• Utarbeides en dekkende kravspesifikasjon for automatisk fjerning av svarthinne.• Velges løsning for "kald flate"-teknologi for testing i laboratorium og ute hos produsenter samt et konsept for automatisk styring.• Lages en laboratoriemodell av et "kald flate"-verktøy for å gjennomføre tester for fjerning av svarthinne hos torsk.• Utvikles og dokumenteres et konsept hvor fryseteknologi og styring av verktøy inngår som en del av totalløsningen for automatisk fjerning av svarthinne. Dette skal være grunnlaget for å starte en effektiv utvikling i fase 2 til en fullskala prototyp.• Gjøres et valg av løsning for videreføring, utvikling og realisering i fase 2.• Identifiseres bedrifter til en prosjektgruppe med deltakere representert ved utstyrsleverandør(er), saltfisk og klippfiskprodusent(er) og FoU-miljø for utvikling og realisering av idé i fase 2.• Lages et forslag til grov prosjektskisse for et "fase 2"-prosjekt med forslag til finansieringsplan.• Formidles resultater fra "fase 1"-prosjektet gjennom FHF's Faggruppe klippfisk/saltfisk.
Nytteverdi:
<ul style="list-style-type: none">• Reduserte belastningsskader og kostnader gjennom automatisering av manuelle arbeidsoppgaver
Oppnådde resultater og anbefalinger:
<ul style="list-style-type: none">• I prosjektet er det utarbeidet en kravspesifikasjon som skal være et arbeidsdokument for suksesskriterier i utvikling av ny teknologi.• Det er utarbeidet konseptforslag til fjerning av svarthinne hos torsk.• Det er identifisert to lovende teknikker ved bruk av kald flate for å fjerne svarthinna.• Gjennom forsøk med laboratoriemodeller er det vist at fjerning av svarthinne med kald flate fungerer når følgende faktorer er under kontroll;<ul style="list-style-type: none">○ Temperatur på fryseelement○ Kontakttid og -kraft mellom fryseelement og svarthinne○ Fuktighet på overflaten av svarthinna○ Kontinuerlig rengjøring av fryseelementet for svarthinnerester.• Med bakgrunn i resultatene anbefaler prosjektgruppen at prosjektet videreføres i fase 2 for realisering av ny teknologi for fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk.
Formidling og leveranser:
<ul style="list-style-type: none">• Sluttrapport A22559 og ISBN 978-82-14-05432-3: Automatisk fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk.• Presentasjoner fra prosjektet for møter i regi av FHF's faggruppe konvensjonell• Artikkel i fagtidsskriftet Norsk Fiskerinæring nr. 2 – 2012. <i>Svarthinna skal fjernes maskinelt</i>, S106-109
Eventuelt:
<ul style="list-style-type: none">• Aktuelle prosesstrinn: Fjerning av svarthinne, automatisering